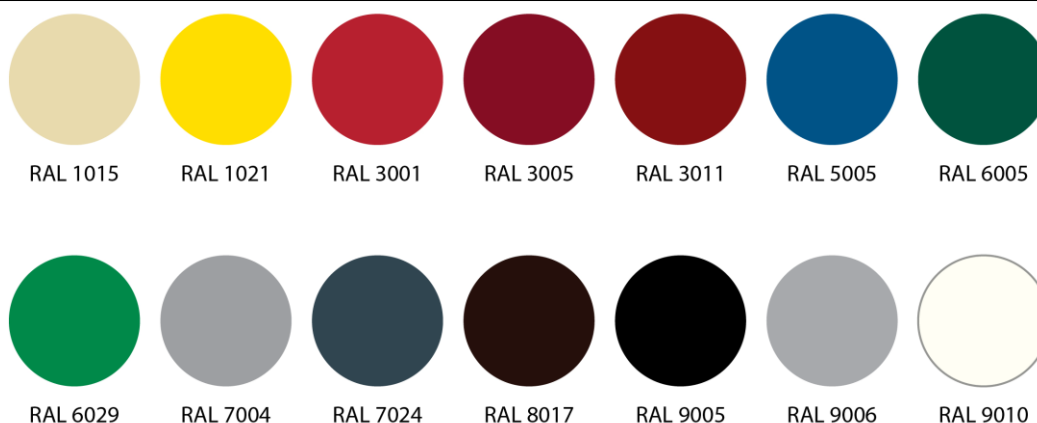


CORREX

гляnceвая грунт-эмаль 3 в 1
для металла по ржавчине



Описание продукта

<p>Область применения</p>	<p>Грунт-эмаль 3 в 1 по ржавчине предназначена для грунтования и окраски новых и подверженных коррозии металлических поверхностей с толщиной прочно связанной ржавчины до 100 мкм. Применяется для защиты крупногабаритных конструкций (мосты, склады, цеха, гаражи, опоры линий электропередач), изделий сложной конфигурации (трубы, кованая мебель, оконные решетки, декоративные оградки), бытовых изделий (заборы, оградки, мебель), сельскохозяйственной техники и деталей машин.</p> <p>Применяется внутри и снаружи помещений по поверхностям из стали, чугуна, цветных металлов (оцинкованная сталь, медь, алюминий), нержавеющей стали.</p>
<p>Свойства</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 3 в 1: преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и декоративная эмаль • Высокая адгезия к чистому, ранее окрашенному и ржавому металлу • Не требует предварительного грунтования, что облегчает процесс окрашивания • Хорошо наносится на вертикальные и горизонтальные поверхности. • Не образует потеков • Образует атмосферостойкое, износостойкое покрытие • Защита основания от воды и ржавчины до 10 лет • Устойчива к перепадам влажности и температуры, механическим ударам • Термостойкость до + 80°C • Морозостойкость до - 40°C

Цвет	14 готовых цветов.
Степень блеска	Глянцевая.
Плотность	белая – около 1,25 кг/л; остальные цвета - около 1,05 кг/л.
Расход	На однослойное покрытие 10-15 м ² /л (в зависимости от цвета и способа нанесения). Минимальный сухой слой за 2 или более этапов нанесения – 100 микрон для обеспечения надежной антикоррозионной защиты.
Состав	Модифицированная алкидная смола, ингибитор коррозии, пигменты, функциональные добавки, растворитель

Нанесение

Подготовка основания	<p>Грунт-эмаль наносят на прочное, сухое, чистое, обезжиренное основание без рыхлой ржавчины.</p> <p><u>Поверхность черного металла:</u> обезжирить и обеспылить, протирая безворсовой тряпкой, смоченной уайт-спиритом, Р4.</p> <p><u>Полимерные поверхности (твердое ПВХ):</u> предварительно матировать с помощью абразивных материалов.</p> <p><u>Поверхности оцинкованной стали и других цветных металлов:</u> механически удалить рыхлые продукты коррозии. Поверхность обработать щелочным обезжиривателем с финальным промыванием чистой водой, заматировать стальной шерстью, шлифовальным падом или мелкой наждачной бумагой.</p> <p><u>Окрашенные ранее поверхности:</u> допускается окрашивание прочных покрытий без отслоений. Поверхности обработать до матового вида абразивным материалом, обезжирить щелочным обезжиривателем. Следует провести тестовое окрашивание участка поверхности. При наличии отслоений или вспучивания – полностью удалить нестойкие покрытия механически. На эмалях или лаках НЦ или ХВ нет совместимости.</p>
Нанесение	<p>Перед использованием продукт тщательно перемешать. Рекомендуется использовать кисти из натуральной щетины, и валики стойкие к растворителям. Нанести 2 плотных слоя. Минимальный сухой слой – 100 микрон для обеспечения антикоррозионной защиты. Разбавление не требуется.</p> <p>Для обеспечения надежной и продолжительной защиты от коррозии следует наносить ровный, сплошной слой покрытия без пропусков. Во избежание различий в оттенке при окраске большой площади рекомендуется использовать эмаль одной производственной партии.</p>
Разбавление	<p>Для разбавления можно применять растворители Р4, ксилол, сольвент (нефрас А-130/150). Оптимальные результаты достигаются при использовании растворителя Р4.</p> <p>Разбавление: при нанесении кистью, валиком – допустимо добавить до 10% разбавителя.</p> <p>При распылении безвоздушным распылителем – до 10%, оптимальные результаты – около 5% растворителя.</p> <p>При распылении пневмораспылителями HVLP – до 20% растворителя.</p>
Очистка рабочих инструментов	<p>Рабочие инструменты очистить сразу после окончания работ. По окончании окрасочных работ инструмент промывают Р4, ксилолом или сольвентом.</p>

Время высыхания	При температуре +18°C - +22°C и относительной влажности воздуха 65% поверхность сухая от пыли через 1-2 часа, на отлип через 3 часа. При увеличении толщины слоя и при пониженных температурах во время работ и в период высыхания, время высыхания увеличивается. Окончательный набор прочности покрытия – 7 суток <u>Межслойная сушка</u> – от 10 минут до 2 часов, в зависимости от способа нанесения.
Важно	Второй слой наносить не позднее 2 часов с момента нанесения первого. Либо через 3 суток. В промежуток <u>с 2 часов до 3 суток</u> наносить новый слой запрещено .
Температура нанесения	Допустимые температуры нанесения: от +5°C до +30°C для объекта и воздуха. Благоприятные температуры: от + 15°C до + 20°C.

Примечания

Меры безопасности	При проведении работ следует учитывать строгие меры пожарной безопасности, проведение работ методом распыления и/или с применением растворителей весьма опасно и не допускается в закрытых помещениях, резервуарах и емкостях при недостаточной вентиляции. Работы следует проводить на свежем воздухе, с применением средств индивидуальной защиты (СИЗ) – закрытую одежду, защиты глаз и органов дыхания (респиратор с фильтром от паров органических соединений). При попадании в глаза или на кожу тщательно промыть водой. Не сливать в канализацию, в водоемы и на поверхность грунта.
Хранение и транспортировка	Хранить и транспортировать при температуре от - 40°C до +40°C в закрытой упаковке вдали от отопительных и нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления в невскрытой заводской упаковке, при условии соблюдения требований транспортировки и хранения. Хранить в недоступном для детей месте.
Утилизация	Использованную тару с высохшими остатками эмали плотно закрыть крышкой и вынести в места сбора бытового мусора.

Данная техническая информация составлена с учетом современного уровня развития техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта, пользователь должен технически правильно проверять наши средства на их пригодность/применимость для обработки того или иного объекта. Использование данного продукта для целей, не указанных в этой технической информации, разрешается только после письменного согласования нашим технологом. В особенности, это правило действует при комбинированном использовании с другими средствами. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания технической информации все предыдущие становятся недействительными.